委員会も認めた高機能

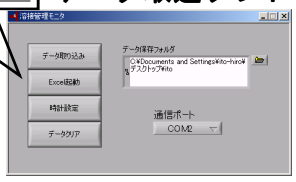
溶接管理モニタ Welding Manager WCM−2

溶接施工条件記録装置

溶接電流，溶接電圧，溶接速度の他に，
パス（層）間温度，溶接入熱が簡単に自動記録できます。

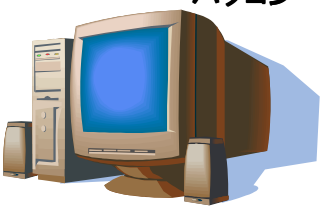
レポート作成

データ取込ソフト



RS-232C
パソコン

パソコン



特長 1

- **制限温度超過時の警報ブザー。**溶接終了時、パス間の制限温度を超過すると警報ブザーが鳴り、温度が下がるとブザーが停止し、溶接可能となります。
- **誰にでも簡単操作で場所を問わない。**手袋のままワンタッチで接続できます。
- **必要溶接条件を自動記録する。**溶接電流・電圧、溶接時間を記録します。
- **溶接パス(層)間温度を自動記録する。**溶接開始時の温度を記録します。

特長 2

- **溶接入熱量の超過時警報ブザー。**溶接中間点で管理入熱を超過していると警報ブザーが鳴ります。溶接速度を少し上げれば、平均入熱を下げることができます。
- **溶接入熱量を自動計算して自動記録します。**溶接時間から速度を計算し、パス毎に入熱量を自動的に計算し、記録します。

特長 3

- **「溶接施工記録」がパソコンで簡単に編集できます。**
- 複数の溶接継手の記録（最大同時４ヶ所）
- 大容量記憶（９９９パス／９９継手）
- 溶接施工管理費の大幅低減が可能です。溶接時の計測・記録員とデータ整理および計算作業が無くなります。**（記憶しているデータの書き換えはできません。）**

愛知産業株式会社

■測定仕様

設定ﾊﾟﾗﾒｰﾀ：継手毎に設定します（英数字）
①溶接箇所番号（英数字１０文字）
②施工日
③溶接作業者　（英数字１０文字）
④工事番号　（英数字１０文字）
⑤基準入熱量
⑥基準パス(層)間温度
⑦溶接長さ

測定データ：溶接パス毎に以下の内容を測定・記憶します
①溶接電圧の平均値
②溶接電流の平均値
③溶接開始時のパス(層)間温度
④入熱量の演算結果
⑤溶接時間

記憶容量：９９９パス
１継手最大９９パスまで記憶
９９継手まで設定可能

■一般仕様

表 示 器：バックライト付ＬＣＤ
計器電源：１００Ｖ ＡＣ、５０/６０Ｈｚ
使用環境：－１０～５０℃
付属品：電源コード（３ｍ）、
クランプメータ及びコード（１０ｍ）
電圧測定用ケーブル（１０ｍ）
コード付警報ブザー（１０ｍ）
専用温度センサ及び中継コード（１０ｍ）
ＰＣ接続用ＲＳ－２３２Ｃクロスケーブル（３ｍ）
データ取込ソフトインストールＣＤ（１枚）
取扱説明書（ＣＤに含む）
質　量：モニター本体　１．４kg
キャリングケース込　７．８kg

■警報仕様

警報判定：①基準パス(層)間温度超過警報
層間温度が基準値を超えている間、警報がでます。
溶接作業中は機能していません。
②入熱量超過予測判定警報
溶接の中間地点で入熱演算を行い、基準値を超えていた場合に警報をだします。これにより溶接速度をあげることで溶接終了時の入熱超過を防止します。

警報出力：付属の警報ブザーでお知らせします。

■入力仕様

入力信号：①溶接電圧　０～８０Ｖ ＤＣ
②溶接電流　０～５００Ａ ＤＣ
※クランプ電流計より入力
③温　　度　０～５００℃（Ｋ熱電対）

精度定格：①溶接電圧・・・測定範囲に対して±０．５％
②溶接電流・・・測定範囲に対して±０．５％
※クランプの誤差は含まず
③温　　度・・・測定範囲に対して±０．５％

測定周期：電圧・電流・温度を１秒周期で取込

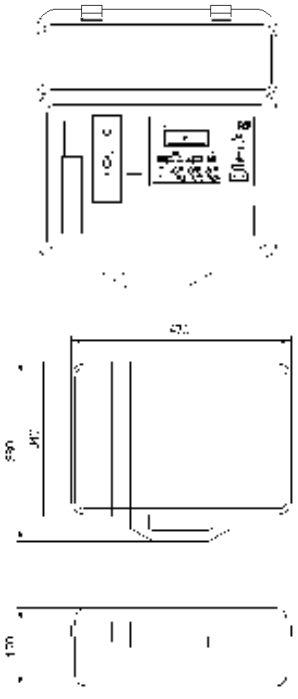
■レポート作成機能

作成方法：測定したデータをパソコンに取込み、レポートを作成します。

通信仕様：ＲＳ－２３２Ｃ　クロスケーブル

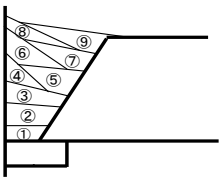
専用ソフト：データをパソコンに取込む専用ソフトをＰＣにインストールします。

■外　形



（報告書の一例）

溶接施工記録

溶接方法	炭酸ガスｱｰｸ溶接	工事番号	654301
溶接姿勢	下向	工事名称	（仮）吉田ビル新築工事
溶接長さ(mm)	300	溶接部位	4C3B1A
板厚(mm)	28	溶接技能者名	MIURA
材質	SM490A	溶接管理者名	加藤　正博
溶接ワイヤ(銘柄)	YM26	溶接施工日	2002/11/13
ワイヤサイズ(φmm)	1.2	開先	
シールドガス	CO2		
ガス流量(L/min)	30		
予熱温度(℃)	なし		
上限パス(層)間温度(℃)	250		
下限パス(層)間温度(℃)	-100		
基準入熱量(KJ/cm)	30.0		
ｱｰｸﾀｲﾑ(秒)	499		
総パス数	9		

パス数	溶接時間(秒)	溶接電流(A)	溶接電圧(V)	溶接速度(cm/min)	パス間温度(℃)	入熱量(KJ/cm)	備考
1	68	335	33.5	26.5	13	25.4	1層
2	71	338	33.4	25.4	121	26.7	2層
3	78	336	33.5	23.1	162	29.2	3層
4	35	330	34.7	51.4	215	13.4	4層
5	41	330	35	43.9	244	15.8	4層
6	42	328	34.8	42.9	248	16.0	5層
7	34	330	34.6	52.9	245	13.0	5層
8	64	343	32.7	28.1	244	23.9	6層
9	66	346	33.5	27.3	249	25.5	6層

※本カタログは予告なく変更する場合があります。

いつでも、世界の先端技術
発売元 愛知産業株式会社
URL http://www.aichi-sangyo.co.jp
東京本社　〒141-0001 東京都品川区北品川5-5-12　TEL.(03)3447-0201
名古屋営業所　〒465-0092 名古屋市名東区社台1-107 谷口ビル1F　TEL.(052)769-6131
関西営業所　〒652-0803 神戸市兵庫区大開通8-2-2 ワコーレ ザ・神戸ハウス107号　TEL.(078)515-8680
広島営業所　〒732-0008 広島市東区戸坂くるめ木1-3-23　TEL.(082)220-1740
製造元　愛晃エンジニアリング株式会社

代理店

09. 07. 2000 ㊦